

ECONOMIA CIRCOLARE DAL RIFIUTO UMIDO AL BIOMETANO

BIOE BIOENERGIATRENTINO

GRAZIE

DESCRIZIONE
DELL'IMPIANTO

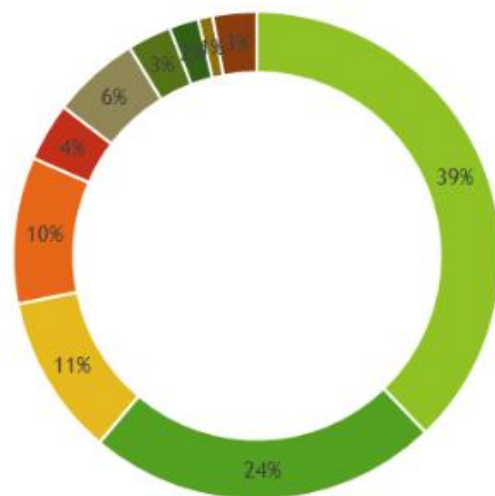
TECNOLOGIA
DELL'IMPIANTO

QUADRO
GENERALE
D'IMPIANTO

STRUTTURA E
REALIZZAZIONE

RACCOLTA DIFFERENZIATA IN TRENTINO

DATI



- Frazione organica
- Plastica
- RAEE
- Altro
- Carta
- Metallo
- Ingombranti misti a recupero
- Vetro
- Legno
- Tessili

COME NASCE
L'IMPIANTO

2012

NASCE BIOENERGIA TRENTINO

primo impianto di Digestione Anaerobica e compostaggio
in Trentino per il trattamento di > 70% del rifiuto umido
prodotto in Provincia e raccolto separatamente



FINALITA'
DELL'IMPIANTO ALLO
STATO ATTUALE

MATERIALE
TRATTATO

OBIETTIVI

STRUTTURA
ODIERNA

SISTEMA INTEGRATO PER IL TRATTAMENTO DI:

Frazione organica dei rifiuti solidi urbani – FORSU
CER 20.01.08
(max 46.000 t/anno)

Rifiuto organico verde – sfalci potature manutenzione del verde urbano
CER 20.02.01
(fino al raggiungimento della capacità max totale autorizzata dell'impianto 60.000 t/anno)



Obiettivi dell'impianto:

- recuperare energia elettrica e calore dal rifiuto
- produrre BIOMETANO per la mobilità
- produrre compost di qualità, per l'utilizzo agricolo o florovivaistico
- trasformazione della frazione organica da problema ad opportunità



STATO ATTUALE



QUALCHE DATO

MATERIALE TRATTATO:
60.000 t/anno

ENERGIA ELETTRICA
PRODOTTA:
5.600.000 kWh/anno

BIOMETANO PRODOTTA:
2.250.000 Smc/anno

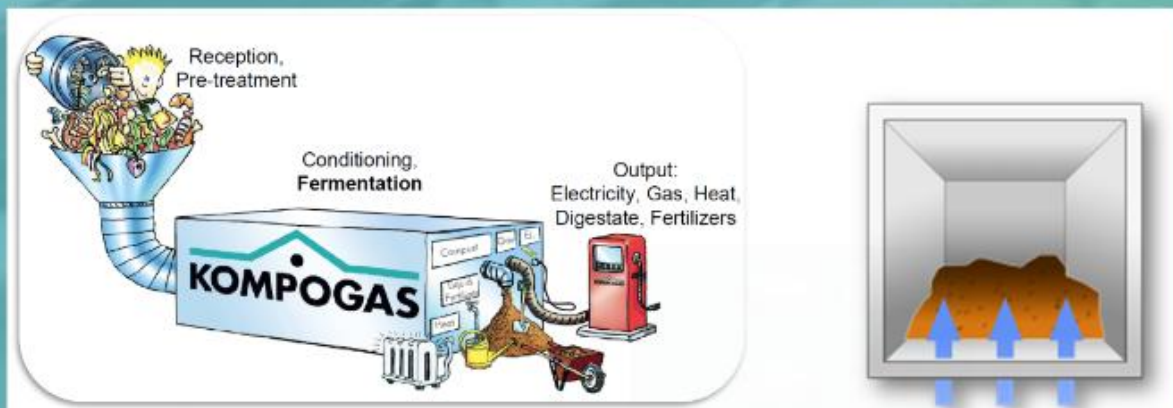
Secondo le B.A.T. , per gli impianti di valorizzazione della forsu, la migliore soluzione tecnologica vede l'integrazione di due processi naturali:

DIGESTIONE ANEROBICA (dry)
+
COMPOSTAGGIO
+
BIOMETANO

BUSSOLA DI
CONFERIMENTO

PRETRATTAMENTO

UPGRADING



CONFERIMENTO IN FOSSA DELLE
MATRICI ORGANICHE E
PRETRATTAMENTO PRIMA
DELL'INVIO ALLE SUCCESSIVE FASI DI
DIGESTIONE ANEROBICA E
MISCELAZIONE



Il materiale organico in fossa viene prelevato da un carro ponte che alimenta un sistema di pretrattamento automatico composto da una linea di triturazione lenta e vagliatura, separando le impurità (plastiche, inerti, etc..) dalla frazione destinata alla digestione anaerobica.



FOSSA ORGANICO



TRITURATORE LENTO



CARICAMENTO AUTOMATICO



VAGLIO A STELLE



SEZIONE
DIGESTIONE
ANAEROBICA

SEZIONE DI
COGENERAZIONE

SEZIONE DI
MISCELAZIONE

SEZIONE DI
BIODIGESTIONE
ACCELERATA

SEZIONE DI
MATURAZIONE
AEROBICA

SEZIONE DI
VAGLIATURA
FINALE

SEZIONE DI
DEPURAZIONE
DELLE ARIE
DI
PROCESSO

IMPIANTO
UPGRADING

SEZIONE DIGESTIONE ANAEROBICA



SEZIONE DI COGENERAZIONE



SEZIONE DI MISCELAZIONE

SCARICO DEL DIGESTORE



MISCELAZIONE:
VERDE,
DIGESTATO

COMPOSTO
MISCELATO :
MISCELA /
MIXTURE

MISCELATORE DOPPSTADT



MISCELA / MIXTURE



MISCELA / MIXTURE



CELLE DI BIOSSIDAZIONE



PLATEE DI MATURAZIONE



VAGLIATURA FINALE E STOCCAGGIO COMPOST



BIOFILTRO



IMPIANTO UPGRADING



GRAZIE PER L'ATTENZIONE

CONTATTI



0461 - 669008



info@bioenergiatrentino.it



www.bioenergiatrentino.it



tutto merita una seconda possibilità

